

AMANN

GROUP

Intelligent threads

PRODUKT- PROGRAMM





INHALTS- VERZEICHNIS

INTRO

Das Unternehmen	Seite 5
Verantwortung	Seite 7
Service	Seite 9
AMANN Innovation Lab	Seite 11

ANWENDUNGSGEBIETE

Apparel	Seite 12
Shoes & Leather	Seite 12
Embroidery	Seite 12
Home Interior	Seite 13
Automotive	Seite 13
Techtex	Seite 13

AMANN PRODUKTE

saba ^C	Seite 14
sabaTEX	Seite 15
sabaFLEX	Seite 16
sabaSOFT	Seite 17
Serafil fein	Seite 18
Rasant	Seite 19
PremiumGD	Seite 20
RasantGD	Seite 21
Mercifil	Seite 21
META	Seite 22
STRONGfix	Seite 22
Serafil	Seite 23
Serabraid	Seite 24
ONYX	Seite 25
ISACORD	Seite 26
ISAMET	Seite 26
ISA TEXTLIGHT	Seite 27
ISA/ISABOB	Seite 27
Rasant-Oxella	Seite 28
Topfil	Seite 29

TEXTURAN	Seite 29
STRONGFIL/STRONGFIL ⁺	Seite 30
Oxcel	Seite 31
Serabond	Seite 32
STRONGBOND	Seite 33
GORE® TENARA®	Seite 34
N-tech	Seite 35
N-tech CS	Seite 35
A-tech CS	Seite 36
Nc-tech	Seite 36
K-tech	Seite 37
Kc-tech	Seite 37
C-tech	Seite 38
D-tech	Seite 38
I-tech	Seite 39
Silver-tech	Seite 39
PP-tech	Seite 40
Xtreme-tech	Seite 40
Zyex®	Seite 41
Rasant IR	Seite 41

SPEZIELLE FARBEN

Multicolour	Seite 43
Neon	Seite 43
„Used Look“	Seite 43

AUSRÜSTUNGEN

Wasserabweisend (WR)	Seite 43
Gewachst (T90)	Seite 43
Für Faserverbundanwendungen	Seite 43
Bondiert	Seite 43



INNOVATION
SEIT 1854

DAS UNTERNEHMEN

Seit 1854 ist AMANN einer der führenden Hersteller von hochwertigen Nähfäden und Stickgarnen. Die technische Expertise, Zuverlässigkeit und Flexibilität in Produktion und Service macht die AMANN Group zu einem starken Partner weltweit. Nah am Kunden entwickelt AMANN Nähfäden, Stickgarne sowie funktionale Garne und technische Zwirne für die Marktbedürfnisse von morgen.

Mehr als 2.150 motivierte Mitarbeiter sichern den Erfolg in über 100 Ländern der Welt. Die AMANN Group produziert ausschließlich in eigenen Produktionsstätten in Europa und Asien. Das Headquarter befindet sich in Bönningheim, Deutschland.

DER AMANN CODE

Erfolg hat ein Geheimnis. Intelligente Produkte, individuelle Lösungen und innovative Konzepte: the amann code. AMANN produziert Fäden für höchste Ansprüche und entwickelt Ideen für Nähte, die Ihre Produkte noch leistungsfähiger, komfortabler, sicherer und schöner machen. Bei AMANN haben neue Ideen Tradition.



INTELLIGENT

Wissen, was Nähte leisten müssen.

Wir nutzen das Know-how zahlreicher Branchen und vernetzen Wissen und Erfahrung für die Entwicklung intelligenter, moderner Produkte.

INDIVIDUAL

Verstehen, was Kunden brauchen.

Die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden sind unser Maßstab. Individuelle Lösungen sind unsere Kompetenz. Ob im Produkt- und Farbmanagement, beim Service oder in der Logistik.

INNOVATIVE

Handeln, um den Vorsprung zu sichern.

Neueste Technologien sind die Voraussetzung für innovative Produkte. Im ständigen Austausch mit unseren Kunden, Partnern und Lieferanten entwickeln wir Nähfäden, Stickgarne sowie funktionale Garne und technische Zwirne – immer einen Schritt voraus und stets auf technisch höchstem Niveau.



QUALITÄT DURCH KOMPETENZ

VERANTWORTUNG

Die Übernahme von gesellschaftlicher Verantwortung ist ein zentraler Bestandteil der AMANN Group Unternehmensphilosophie. Im Mittelpunkt steht dabei der verantwortungsbewusste Umgang mit den Mitarbeitern, Lieferanten, Kunden und Partnern sowie mit der Umwelt und ihren Ressourcen.

SOZIAL

Die gemeinnützige Hanns A. Pielenz-Stiftung wurde 2005 von ihrem Namensgeber, Herrn Hanns A. Pielenz, gegründet. Durch die Übertragung seiner Anteile an die Stiftung sicherte Hanns A. Pielenz das Fortbestehen des traditionellen Familienunternehmens auf Dauer und stellte eine langfristige Unterstützung von regionalen Einrichtungen aus den Bereichen Kunst und Kultur, Wissenschaft und Forschung sowie Bildung und Erziehung sicher.

GLOBAL

- nachhaltige Produktions- und Färbeprozesse und kontinuierlicher Schadstoffabbau
- gleich hohe Sicherheits-, Produktions- und Nachhaltigkeitsstandards in allen AMANN Produktionsstätten weltweit und permanente Optimierung der Standards
- Abfallreduzierung und Förderung des Recyclings
- verantwortungsvoller Ressourcen-Umgang durch Wasser- und Energiemanagement

ZERTIFIZIERUNG & SICHERHEIT

Die Erwartungen der Kunden an die Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und technische Expertise sowie an die Qualität und Umweltverträglichkeit der Produkte sind für AMANN Verpflichtung und Motivation zugleich. Die kontinuierliche Einhaltung der hohen Qualitätsstandards innerhalb der AMANN Group wird über die Zertifizierung für Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 sichergestellt.

UMWELTMANAGEMENT

Der schonende Umgang mit den Ressourcen und eine möglichst geringe Umweltbelastung wird durch die Zertifizierung der Standorte Bönningheim und Augsburg nach dem Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001 dokumentiert.

ENERGIEMANAGEMENT

Nachhaltigkeit ist auch beim Thema Energie sehr wichtig. Die Zertifizierung nach ISO 50001 bescheinigt dem Produktionsstandort Augsburg ein nachhaltiges Energiemanagement sowie ein außerordentlich hohes Maß an Energieeffizienz und Umweltverträglichkeit.

QUALITÄTSVERPFLICHTUNG

Die prozessorientierte Qualitätsverpflichtung wird durch die Zertifizierung der Standorte Bönningheim, Augsburg, Brasov, Manchester und Yancheng nach ISO/TS 16949 erfüllt.

PRODUKTZERTIFIZIERUNGEN

Die REACH-Konformität sowie die Zertifizierung nach STANDARD 100 by OEKO-TEX® garantieren gesundheitsverträgliche AMANN Produkte. Zudem beteiligt sich AMANN an der Greenpeace DETOX-Kampagne: Nahezu alle Produkte sind sogar nach den strengen Kriterien des OEKO-TEX®-Prüfkataloges gemäß Anhang 6 zertifiziert. Die AMANN Produkte saba^c, sabaTEX, sabaFLEX, ISACORD, Serafil, N-tech und N-tech CS wurden hinsichtlich der industriellen Waschbeständigkeit entsprechend der DIN EN ISO 15797 geprüft und mit dem PRO-Label nach DIN EN ISO 30023 zertifiziert.

A photograph of three people (two men and one woman) in a textile factory setting, looking at a color chart on a table. The background shows sewing machines and spools of thread. A semi-transparent blue box with the text 'SERVICE & BERATUNG' is overlaid on the top left of the image.

SERVICE & BERATUNG

SERVICE

Von der Entwicklung über die Herstellung bis zum täglichen Kunden-Support prägen Qualität, Präzision sowie ein hohes Maß an Kreativität und Leidenschaft die Leistungen von AMANN.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Mit umfassendem Fachwissen in der Produktion von Nähfäden und Stickgarnen ist AMANN bereits seit Jahrzehnten ein wichtiger Partner der globalen Textilindustrie. AMANN bietet professionelle Produktlösungen für modische bis technische Anwendungen und ist ein zuverlässiger Partner aller fadenverarbeitenden Branchen.

INTERNATIONALES VERTRIEBSTEAM

Direkte Ansprechpartner ermöglichen eine schnelle und einfache Kommunikation weltweit und verfügen über ein umfassendes Verständnis für alle Abläufe innerhalb der Näh- und Stickindustrie.

FARBKOMPETENZ

Das Thema Farbe ist in der Textilindustrie von entscheidender Bedeutung. Das AMANN Farbkompetenzzentrum arbeitet mit hochmoderner Technologie und beschäftigt erfahrene Experten. Eine riesige, weltweit verfügbare Farbpalette deckt die vielfältigsten Anforderungen aller Branchen ab: von der Mode bis hin zu Schuhen und Leder, von der Automobilbranche bis hin zu technischen Anwendungen.

LOGISTIK UND LAGER

Als international führender Hersteller von hochwertigen Näh- und Stickfäden gehört der Versand und das Lagerwesen zu AMANN's Tagesgeschäft. Just-in-Time-Lieferung, Flexibilität bei der Erfüllung der Kundenanforderungen und ein effizientes Logistikmanagement – genau dafür steht AMANN.

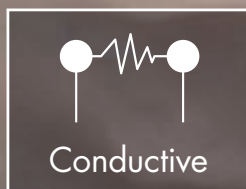
AMANN SEWING TECHNOLOGY CENTER

Exzellente näh- und sticktechnische Beratung ist eine der großen Stärken von AMANN. Hierfür hat AMANN mit dem neuen Sewing Technology Center (STC) ein hochmodernes nähtechnisches Labor geschaffen.

Die Leistungen des AMANN Sewing Technology Center umfassen u.a.:

- weltweite näh- und sticktechnische Anwendungs- und Produktberatung
- individuelle Kundenworkshops, technische Seminare und Fachvorträge
- Nähtests und Analysen
- Kalkulation des Nähfadenbedarfs und Empfehlungen zur Produktivitätssteigerung
- nähtechnische Ausarbeitungen zu Spezialthemen
- Verarbeitungsprüfungen

Das Team des AMANN STC verfügt über jahrzehntelanges, anwendungsorientiertes Know-how und ermöglicht den Kunden somit bestmögliche Beratung und Hilfestellung.



AMANN INNOVATION LAB

Das AMANN Innovation Lab ist der Innovationspool bei AMANN. Der textile Think-Tank entwickelt intelligente Produkte, individuelle Lösungen und innovative Konzepte für textile Fragestellungen, nicht nur zu Nähfäden und Stickgarnen, sondern auch für die textile Fläche. Das gesamte Spektrum umfasst leitfähige Fäden und Garne, Hybridfäden für Composites, Sensorgarne, Fäden mit Indikatorfunktion sowie eine Vielzahl an funktionellen Garnen und technischen Zwirnen. Im AMANN Innovation Lab werden verschiedene Smart Yarns entwickelt, die technische Lösungen für folgende Bereiche bieten:



CONDUCTIVE

Das Thema Leitfähigkeit beschäftigt viele Branchen und wird immer wichtiger. Ein leitfähiges Smart Yarn kann bei vielen Anwendungen für die Versorgung mit Strom oder Daten verwendet werden.



SENSORY

Sensorik ist eine wichtige Eigenschaft, die mithilfe von Smart Yarns auf eine Vielzahl an unterschiedlichen Anwendungen übertragen werden kann. Diese sogenannten Sensorgarne sind fadenförmig und können zur Messung von bspw. Feuchtigkeit oder Belastungen verwendet werden.



COMPOSITES

COMPHIL ist eine von AMANN speziell für Faserverbundanwendungen entwickelte Avivage. Sie bietet optimale Nähleistung. Für die weiterführenden Prozesse (z. B. Harzinfusionsverfahren) und Endanwendungen sind die Fäden ohne adhäsionshemmende Eigenschaften zur Composites-Matrix optimal eingestellt.



INDICATE

Bei bestimmten Anwendungen können Smart Yarns mit Indikatorfunktion messbare Parameter, wie z. B. den pH-Wert anzeigen.

Gerne unterstützen wir Sie bei Ihrem individuellen Projekt – kontaktieren Sie uns unter innovation-lab@amann.com

Seite

saba^c14

sabaTEX15

sabaFLEX16

sabaSOFT17

Serafil fein18

Rasant19

PremiumGD20

RasantGD21

Mercifil21

META22

STRONGfix22

ISACORD26

ISAMET26

ISA TEXTLIGHT27



APPAREL

DOB, HAKA, KIKO, Sportswear & Outdoor,
Wäsche & Homewear, Berufsbekleidung,
Lederbekleidung, Denim, Garment Dyeing
(Stückfärbung), Textile Accessoires



HOME INTERIOR

Polstermöbel, Stuhlkissen & Liegenauflagen,
Outdoor, Matratzen, Kopfkissen & Inletts,
Steppdecken, Bettwäsche, Vorhänge,
Tischwäsche, Badtextilien

	Seite
Rasant-Oxella	28
Topfil	29
TEXTURAN	29
Serafil	23
Serabraid	24
ONYX	25
ISACORD	26
GORE® TENARA®	34
Serabond	32

Seite

Serafil23

Serabraid24

ONYX25

sabaFLEX16

META22

ISACORD26

Rasant-Oxella28

STRONGBOND33



SHOES & LEATHER

Schuhe, Taschen, Koffer,
Gürtel, Kleinlederwaren



AUTOMOTIVE

Airbags, Cabrioverdecke,
Trim/Innenausstattung,
Lenkräder, Sicherheitsgurte

	Seite
STRONGFIL/ STRONGFIL+	30
Oxcel	31
Serafil	23
Serabraid	24
ISACORD	26
STRONGBOND	33

Seite

ISACORD26

ISAMET26

ISA TEXTLIGHT27

ISA/ISABOB27

Serafil fein18

Serafil23

saba^c14

Rasant19

Mercifil21

N-tech35

N-tech CS35

A-tech CS36

Silver-tech39



EMBROIDERY

Glänzend & modisch, matt, metallisch,
filigran & Monogramme, grobe Zierstickerei,
nachleuchtend, anfärbbar, technisch &
funktional, schwer entflammbar, Unterfaden



TECHTEX

Protech, Indutech, Buildtech, Mobiltech,
Agrotech, Medtech, Sporttech, Oekotech,
Geotech, Packtech

	Seite
Serabond	32
STRONGBOND	33
GORE® TENARA®	34
N-tech	35
N-tech CS	35
A-tech CS	36
Nc-tech	36
K-tech	37
Kc-tech	37
C-tech	38
D-tech	38
I-tech	39
Silver-tech	39
PP-tech	40
Xtreme-tech	40
Zyex®	41
Rasant IR	41

POLYESTER/POLYESTER UMSPINNZWIRN

- der Alleskönner von AMANN
- leistungsstark, mit ausgezeichnetem Nähverhalten
- optimale Scheuerbeständigkeit und Festigkeit
- stark in Stärken, stark in Farben
- textile Optik
- für Schließ- und Absteppnähte
- für matte Stickereien

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
8	400	210-250	26-27	800 m Co	30
12	260	160-180	23-24	1.100 m Co	75
18	200	140-160	22-23	1.400 m Co	75
30	105	110-130	18-21	10x300 m XW 3.000 m Co	535 auf Anfrage
35	80	100-120	16-19	5.000 m Co	75
50	60	90-110	14-18	10x1.000 m XW 2.500 m Co	535 535
80	40	90-100	14-16	10x1.000 m XW 5.000 m Co	535 535
100	30	80-90	12-14	10x1.000 m XW 5.000 m Co	535 535
120	24	70-80	10-12	10x1.000 m XW 5.000 m Co	535 535
150	21	60-70	8-10	10x1.000 m XW 5.000 m Co	535 535

Abgerundet wird das umfassende Sortiment von saba^c durch die hydrophobe Ausrüstung „WR“, die eine der Voraussetzungen für wasserabweisende Nähte ist. Auf Anfrage erhältlich.

Co =  XW = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA, KIKO
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Homewear
- Denim
- Lederbekleidung
- Berufsbekleidung
- Textile Accessoires

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MULTIFILAMENT, TEXTURIERT

- das perfekte Bauschgarn
- weich, voluminös, hautsympathisch
- für alle Versäuberungs- und Überdeckstichnähte
- für eine optimale Kantenabdeckung

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
100	35	90-110	14-18	5.000 m Co 10.000 m FS	171 171
120	18	80-90	12-14	10.000 m Co 30.000 m Co	535 auf Anfrage
250	11	70-80	10-12	5.000 m Co 10.000 m Co 30.000 m Co	171 171 auf Anfrage

Co =  FS/KS = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA, KIKO
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Homewear
- Berufsbekleidung
- Textile Accessoires

Weitere Anwendungen:



PTT (POLYTRIMETHYLEN-TEREPHTHALAT) MULTIFILAMENT

- stretch it. Das Multitalent für alle dehnbaren Materialien
- bietet ein Plus an Elastizität für alle Nähte
- macht den Steppstich hochelastisch
- für Schließ- und Ziernähte
- höchste Dehnung und beste Vernähbarkeit
- hergestellt aus Sorona®, bestehend aus 20-37% erneuerbarem Rohstoff

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
30	105	120-140	19-22	900 m FS	160
50	70	110-130	18-21	1.200 m FS	160
80	60	80-100	12-16	2.000 m FS	160
120	27	70-80	10-12	1.500 m FS	160

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA, KIKO
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Homewear
- Berufsbekleidung
- Textile Accessoires

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MIKROFILAMENT, TEXTURIERT

- soft. softer. sabaSOFT
- der weiche Nähfaden für Wäsche, Activewear, Bikewear und Fitnesswear
- verbindet Leistungsfähigkeit mit Weichheit in neuartiger Weise
- als Nadel- und Greiferfaden einsetzbar
- superfeines Mikrofilament, vergilbungsresistent und scheuerbeständig

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
120	18	70-80	10-12	5.000 m Co	240
				10.000 m Co	auf Anfrage
				30.000 m Co	auf Anfrage

Co = 

Hauptanwendung:



- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Homewear

POLYESTER MULTIFILAMENT

- der ideale Näh- und Stickfaden für alles Feine
- filigran, seidenartig, anpassungsfähig, semi-transparent
- für die hochwertige Schnittkantenversäuberung ohne Nahtabdruck
- für alle Staffier- und Blindsticharbeiten
- beste Eigenschaften für die Daunenverarbeitung
- für Monogrammstickereien und feine Stickdetails
- Serafil 120 für Vielnadelstepp und technische Anwendungen

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
120	24	70-80	10-12	4.000 m FS	100
				15.000 m FS	auf Anfrage
180 (120/2)	16	65-70	9-10	5.000 m FS	100
				20.000 m FS	auf Anfrage
300 (200/2)	10	60-65	8-9	5.000 m FS	100
				20.000 m FS	auf Anfrage
420 (300/2)	7	50-65	5-9	10.000 m FS	100

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA, KIKO
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Homewear
- Textile Accessoires

Weitere Anwendungen:



POLYESTER/BAUMWOLLE
UMSPINNZWIRN

- der funktionelle Klassiker mit Baumwollanteil
- robust im Nähprozess
- vielfach bewährt
- für Schließ- und Absteppnähte
- für matte Stickereien

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
35	80	110-130	18-21	3.000 m Co	52
50	60	100-110	16-18	10x1.000 m XW	52
				5.000 m Co	52
75	40	90-100	14-16	10x1.000 m XW	140
				5.000 m Co	140
				10.000 m Co	auf Anfrage
120	24	70-80	10-12	10x1.000 m XW	300
				5.000 m Co	300
				10.000 m Co	auf Anfrage

Abgerundet wird das umfassende Sortiment von Rasant durch die hydrophobe Ausrüstung „WR“, die eine der Voraussetzungen für wasserabweisende Nähte ist. Auf Anfrage erhältlich.

Co =  XW = 

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA, KIKO
- Sportswear & Outdoor
- Wäsche & Homewear
- Denim
- Berufsbekleidung
- Textile Accessoires

Weitere Anwendungen:



VISKOSE/BAUMWOLLE
UMSPINNZWIRN

- die Innovation für Garment Dyeing
- der erste Nähfaden, der perfekte Anfärbbarkeit und Elastizität vereint
- Umspinnzwirn aus ca. 70% hochfesten Viskose-Endlosfilamenten und ca. 30% Baumwolle
- als Nadel- und Greiferfaden einsetzbar
- äußerst robust im Nähprozess
- hergestellt aus nachwachsenden Rohstoffen

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
20	150	140-160	22-23	1.500 m Co	1
30	105	120-140	19-22	2.500 m Co	1
50	60	110-130	18-21	5.000 m Co	1
75	40	100-120	16-19	5.000 m Co	1
100	30	80-90	12-14	5.000 m Co	1

Co = 

Hauptanwendung:



- Garment Dyeing
(Stückfärbung)

Weitere Anwendung:



BAUMWOLLE FASERGARN,
MERCERISIERT

- der klassische Nähfaden für Garment Dyeing
- aus langstapeliger, mercerisierter Baumwolle
- optimale Anfärbbarkeit
- keine Verwechslungsgefahr durch spezielle Signalfarbe

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
10	180	140-160	22-23	1.000 m Co	2
12	105	120-130	19-21	2.500 m Co	2
24/2	70	110-130	18-21	5.000 m Co	2
40	50	80-100	12-16	5.000 m Co	2
50	40	70-80	10-12	5.000 m Co	2
60	30	65-70	9-10	5.000 m Co	2

Co = 

Erhältliche Farbnummern:
3000 = gebleicht
6231 = auswaschbare Signalfarbe

Hauptanwendung:



- Garment Dyeing
(Stückfärbung)

Weitere Anwendung:



POLYESTER/BAUMWOLLE
UMSPINNZWIRN

- Umspinnzwirn aus 40% Polyester und 60% Baumwolle
- optimierte Anfärbbarkeit durch den hohen Baumwollanteil
- die ideale Ergänzung zu PremiumGD bzw. Mercifil, kombinierte Anwendung wird empfohlen
- deutlich erhöhte Nahtfestigkeit im Vergleich zu 100% Baumwollnähfäden durch den Polyesteranteil
- äußerst robust im Nähprozess

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
30	105	120-140	19-22	2.500 m Co	3
50	60	100-110	16-18	5.000 m Co	3
75	40	90-100	14-16	5.000 m Co	3
100	30	80-90	12-14	5.000 m Co	3

Co = 

Erhältliche Farbnummern:
LT00 = Light mit heller Polyesterseele, empfohlen für helle Färbungen; je nach Verfahren auch universell einsetzbar; DK01 = Medium mit vorgefärbter Polyesterseele, empfohlen für mittlere Färbungen; DK02 = Dark mit vorgefärbter Polyesterseele, empfohlen für dunkle Färbungen

Bitte beachten Sie:
Während des Garment Dyeing Färbeprozesses wird nur der Baumwollanteil von RasantGD angefärbt. Die Polyesterseele färbt sich nicht an.

Hauptanwendung:



- Garment Dyeing
(Stückfärbung)

POLYESTER/POLYESTER UMWINDEGARN, METALLISIERT

- der Effektfaden für kreative Ziersteppungen
- für glänzende Akzente auf modischer Bekleidung und Leder
- dekorativ, prägnant, wirkungsvoll

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
30	105	110-130	18-21	700 m FS	3

FS/KS = 

Erhältliche Farbnummern:
0496 = Gold, 0511 = Silber, 1145 = Kupfer

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA, KIKO
- Denim
- Textile Accessoires
- Lederbekleidung

Weitere Anwendung:



POLYESTER/POLYAMID MULTIFILAMENT

- Schmelzklebefaden zur zusätzlichen Sicherung umgeschlagener Säume an Hosen und Röcken
- einsetzbar als Beilauffaden oder Greiferfaden in der Versäuberungsnaht des Saumes zusätzlich zum Blindstich

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
30	110	–	–	850 m FS	2

FS/KS = 

Erhältliche Farbnummern:
2001 = weiß, 0348 = schwarz-grau

Hauptanwendung:



- DOB, HAKA, KIKO

POLYESTER MULTIFILAMENT

- das herausragende Produkt für Schuhe und Leder
- für Schließ- und Ziernähte
- eleganter, sanfter Glanz
- spezieller Veredelungsprozess
- strapazierfähig in der Naht
- beste Nähleistung mit perfekter Stichbildung
- für grobe Zierstickerei geeignet

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
8	350	200-260	25-28	850 m FS	auf Anfrage
10	270	180-220	24-26	300 m FS 1.000 m FS	148 148
15	210	150-180	23-24	450 m FS	148
20	135	120-140	19-22	600 m FS 2.500 m FS	240 240
30	90	100-130	16-21	900 m FS 4.000 m FS	240 240
40	70	90-120	14-19	1.200 m FS 5.000 m FS	240 240
60	45	80-110	12-18	1.800 m FS 5.000 m FS	240 auf Anfrage
80	30	70-110	10-18	2.400 m FS 10.000 m FS	240 auf Anfrage

Abgerundet wird das umfassende Sortiment von Serafil durch die hydrophobe Ausrüstung „WR“, die eine der Voraussetzungen für wasserabweisende Nähte ist. Auf Anfrage erhältlich.

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Schuhe
- Taschen
- Koffer
- Gürtel
- Kleinlederwaren

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MULTIFILAMENT, GEFLOCHTEN

- das Flechtgarn für individuelle Ziereffekte
- für Schließ- und Absteppnähte an Lederwaren
- dekorativ, prägnant, wirkungsvoll
- auch als gewachste Variante für Handnäharbeiten

Etikett Nr.	Tex Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
800 T60	380	700 m SSP	30
800 T90	450	700 m XW	30
1000 T60	500	500 m SSP	48
1000 T90	600	500 m XW	48
1200 T60	750	500 m SSP	48
1200 T90	890	500 m XW	48
1400 T60	1030	300 m SSP	30
1400 T90	1200	300 m XW	30

Abgerundet wird das umfassende Sortiment von Serabraid durch die hydrophobe Ausrüstung „WR“, die eine der Voraussetzungen für wasserabweisende Nähte ist. Auf Anfrage erhältlich.

XW = 

SSP = 

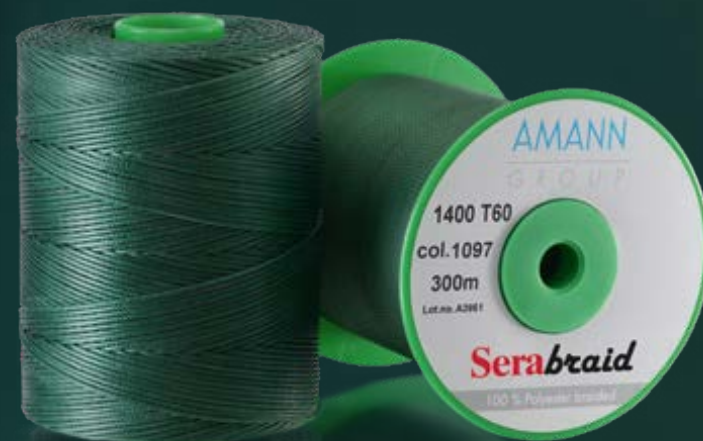
T60 = Standard
T90 = gewachst für das Nähen von Hand

Hauptanwendung:



- Schuhe
- Taschen
- Koffer
- Gürtel

Weitere Anwendungen:



POLYAMID 6.6 MULTIFILAMENT

- der ultrafeste Nähfaden für extrem beanspruchte Nähte
- für Schließ- und Absteppnähte
- robust, scheuerbeständig, belastbar
- mit exzellenten Festigkeitswerten

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
10	270	200-230	25-26	1.500 m FS	29
13	210	180-200	24-25	1.500 m FS	29
20	135	140-160	22-23	2.000 m FS	71
30	105	130-150	21-23	2.500 m FS	86
40	70	110-130	18-21	2.000 m FS 4.000 m FS	86
60	45	90-110	14-18	6.000 m FS	71
80	35	80-100	12-16	8.000 m FS	29

Abgerundet wird das umfassende Sortiment von ONYX durch die hydrophobe Ausrüstung „WR“, die eine der Voraussetzungen für wasserabweisende Nähte ist. Auf Anfrage erhältlich.

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Schuhe
- Taschen
- Koffer
- Gürtel

Weitere Anwendungen:



ISACORD

POLYESTER MULTIFILAMENT, TRILOBAL

- das universelle Maschinenstickgarn für alle glänzenden und modischen Stickereien
- stark in Farben, stark in Funktion
- scheuerbeständig, robust, mit optimalen Stickeigenschaften
- ausgezeichnete Gebrauchs- und Waschechtheiten

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	27	65-90	9-14	10x1.000 m KS	412
				5.000 m KS	391

FS/KS = 

Hauptanwendung:

- glänzend & modisch



Weitere Anwendungen:



ISAMET

POLYESTER/POLYAMID UMWINDEGARN

- das Metallicstickgarn
- klassisch in der Uniform- und Wappenstickerei
- als glänzender Akzent für elegante Kleidungsstücke
- in Gold, Silber und vielen anderen Metallicfarben

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	27	75-90	11-14	10x1.000 m FS	42
				5.000 m FS	7
50	15	70-90	10-14	10x1.000 m FS	3

FS/KS = 

Hauptanwendung:

- metallisch



Weitere Anwendungen:



PBT (POLYBUTYLENTEREPHTHALAT)/PP (POLYPROPYLEN) MULTIFILAMENT

- das phosphoreszierende Stickgarn
- leuchtet im Dunkeln nach
- für besondere Effekte z. B. auf Kinder-Nachtwäsche oder auf Bekleidung, die in Bars, Clubs und Diskotheken getragen wird

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	30	70-80	10-12	10x800 m KS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:

- nachleuchtend



Weitere Anwendungen:



ISA
TEXLIGHT

ISA
ISABOB

POLYESTER STICKUNTERFADEN

- das Unterfadensortiment für die Maschinenstickerei
- ISA vereint sehr gute Laufeigenschaften mit hohen Festigkeiten und großem Spulenfassungsvermögen
- ISABOB bietet hervorragende Ablaufeigenschaften, eine hohe Lauflänge und alle Vorteile einer vorgespulten Unterfadenspule

ISA

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
150	18	–	–	10.000 m Co	2
180	16	–	–	20.000 m Co	2

ISABOB

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
190	17	–	–	144 Bobinen	2

Co = 

Hauptanwendung:

- Unterfaden



Weitere Anwendungen:



POLYESTER/BAUMWOLLE UMSPINNZWIRN, GLACÉ

- der speziell ausgerüstete Nähfaden für stark beanspruchte Anwendungen
- für Schließ- und Ziernähte
- edel matte Optik
- höchste Belastbarkeit in der Naht

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
11	260	160-180	23-24	1.100 m FS	20
15	200	140-160	22-23	1.400 m FS	20
20	135	130-160	21-23	2.000 m FS	20
25	120	130-160	21-23	2.750 m FS	36
30*	105	120-140	19-22	2.500 m FS	37
35	80	110-130	18-21	4.000 m FS	60

FS/KS = 

*Polyamid/Baumwolle Umspinnzwirn, glacé

Hauptanwendung:



- Polstermöbel

Weitere Anwendungen:



POLYESTER MULTIFILAMENT

- der funktionelle Nähfaden für die Matratzenverarbeitung
- mit optimalen Näh- und Gebrauchseigenschaften

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
60	45	100-130	16-21	500 g FS 1.000 g FS	1 1
80	30	90-120	14-19	500 g FS 1.000 g FS	1 1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Matratzen
- Steppdecken



POLYESTER MULTIFILAMENT, TEXTURIERT

- die optimale Ergänzung zu Topfil
- der funktionelle Unterfaden für die Matratzenverarbeitung

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
100	35	90-110	14-18	10.000 m FS 20.000 m FS	1 1
120	18	80-90	12-14	20.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Matratzen
- Steppdecken





POLYAMID 6.6 MULTIFILAMENT

- der zuverlässige Nähfaden für den Automobilbereich
- hervorragende Echtheiten durch spezielle Farbstoffe
- für Schließ- und Absteppnähte
- hoch belastbar, vielfach bewährt

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm Nr.		Aufmachung	Farbanzahl
11	270	200-230	25-26	1.000 m FS	auf Anfrage
13	210	180-200	24-25	1.500 m FS	auf Anfrage
20	135	140-160	22-23	1.000 m FS 2.000 m FS* 4.000 m FS	auf Anfrage auf Anfrage auf Anfrage
30	90	130-150	21-23	5.000 m FS* 7.000 m FS*	auf Anfrage auf Anfrage
40	70	110-130	18-21	2.000 m FS 4.000 m FS* 8.000 m FS* 12.000 m FS*	auf Anfrage auf Anfrage auf Anfrage auf Anfrage
60	45	90-110	14-18	3.000 m FS	auf Anfrage

* STRONGFIL⁺
die neue Polyamid 6.6 Generation in größeren Aufmachungen

FS/KS =

Hauptanwendung:



- Trim/Innenausstattung
- Lenkräder
- Sicherheitsgurte

POLYAMID 6.6 MULTIFILAMENT, BONDIERT

- der herausragende Nähfaden für die Airbag-Verarbeitung
- ausgezeichnet im Nähverhalten
- perfekt an Maschinen für multidirektionales Nähen
- hohe Temperaturbeständigkeit
- extrem strapazierfähig in der Naht
- hohe Scheuerbeständigkeit
- ausgezeichnet in Sicherheit, Zuverlässigkeit und Schutz

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm Nr.		Aufmachung	Farbanzahl
13	260	180-200	24-25	1.000 m FS 2.000 m FS	auf Anfrage auf Anfrage
20	175	140-160	22-23	3.000 m FS 4.500 m FS	auf Anfrage auf Anfrage
30	112	130-160	21-23	2.500 m FS 5.000 m FS	auf Anfrage auf Anfrage
40	85	110-130	18-21	3.500 m FS	auf Anfrage
60	57	100-120	16-19	5.000 m FS	auf Anfrage
80	39	90-110	14-18	9.000 m FS	auf Anfrage

FS/KS =

Hauptanwendung:



- Airbags



POLYESTER MULTIFILAMENT,
BONDIERT

- leistungsstarker Spezialnähfaden mit Bondierung für Outdoor-Anwendungen
- extrem widerstandsfähig
- aufdrehsicher und daher für multidirektionales Nähen geeignet
- hervorragende UV-Beständigkeit durch spezielle Farbstoffe
- Bewitterungstest nach ISO 4892-1 und ISO 4892-2

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
6	500	240-260	27-28	1.700 m FS	1
9	350	210-240	26-27	1.700 m FS	12
10	270	190-220	25-26	1.400 m FS	2
12	240	180-200	24-25	1.800 m FS	12
15	210	170-190	24-25	2.400 m FS	12
18	150	150-170	23-24	2.600 m FS	12
20	135	130-150	21-23	1.600 m FS 3.200 m FS	34 auf Anfrage
25	105	120-140	19-22	3.000 m FS	12
30	90	110-130	18-21	2.300 m FS	34
40	70	90-120	14-19	4.600 m FS	16
60	45	80-100	12-16	5.000 m FS	16

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Protech
- Buildtech
- Sporttech

Weitere Anwendungen:



POLYAMID 6.6 MULTIFILAMENT,
BONDIERT

- der widerstandsfähige, bondierte Nähfaden
- für hoch beanspruchte Nähte
- höchste Nähssicherheit auch für multidirektionale Näharbeiten

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
10	270	200-250	25-27	1.500 m FS	12
20	135	140-160	22-23	1.500 m FS	76
30	90	120-140	19-22	2.500 m FS	11
40	70	110-130	18-21	3.500 m FS	95
60	45	90-110	14-18	5.000 m FS	75
80	35	80-100	12-16	9.000 m FS	2

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Protech
- Indutech
- Buildtech
- Mobiltech
- Agrotech
- Medtech
- Sporttech
- Oekotech
- Geotech
- Packtech

Weitere Anwendungen:



ePTFE (EXPANDIERTES
POLYTETRAFLUORETHYLEN)
BÄNDCHENGARN

- UV- und witterungsbeständiger Spezialnähfaden (15 Jahre Garantie)
- hohe Zug- und Scheuerfestigkeit
- beständig gegen Chlorbleiche und Reinigungsmittel
- bleibt auch bei Extremtemperaturen und Frost flexibel
- schimmel-, fäulnis- und verrottungsbeständig
- neigt nicht zu Anschmutzungen

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
TR	150	100-120	16-19	1.750 m FS	12
HTR	270	110-140	18-22	1.050 m FS	11
LTR	110	90-110	14-18	2.100 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Agrotech
- Geotech
- Buildtech
- Mobiltech
- Oekotech
- Packtech

Weitere Anwendung:



NOMEX® DUPONT™ META-ARAMID
FASERGARN, REISSSTAPEL (N-TECH)

NOMEX® DUPONT™ META-ARAMID
FASERGARN, SCHNITTSTAPEL
(N-TECH CS)

- hochleistungsfähiger Nomex®-Spezialnäh- und Stickfaden für Flamm- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend und nicht schmelzend
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 200°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 370°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025
- Zertifizierung nach den Sicherheitsanforderungen der UL

N-tech

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	75	100-120	16-19	3.000 m Co	14
70	40	80-100	12-16	10x1.000 m XW 5.000 m Co	21

N-tech CS

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
70	40	80-100	12-16	10x1.000 m XW 5.000 m Co	21
80/2	25	70-90	10-14	5.000 m Co	21

Co =  XW = 

Hauptanwendung:



- Protech: Hitzeschutzbekleidung, Arbeitshandschuhe
- Indutech: Heißgasfiltration, Kabelisolierung
- Sporttech: Rennsportbekleidung
- Mobiltech: Fluggastsitze, Luft- und Raumfahrt

Weitere Anwendungen:



A-tech CS

NEWSTAR® YANTAI META-ARAMID FASERGARN, SCHNITTSTAPEL

- Meta-Aramid-Spezialnäh- und Stickfaden für Flamm- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend und nicht schmelzend
- die leistungsfähige Alternative zu Nomex®
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 200°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 370°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025
- Zertifizierung nach den Sicherheitsanforderungen der UL

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	75	100-120	16-19	3.000 m Co	14
70	40	80-100	12-16	5.000 m Co	14

Co = 

Hauptanwendung:



- Protech: Hitzeschutzbekleidung, Arbeitshandschuhe
- Indutech: Heißgasfiltration
- Sporttech: Rennsportbekleidung
- Mobiltech: Fluggastsitze, Luft- und Raumfahrt

Weitere Anwendungen:



KEVLAR® DUPONT™ PARA-ARAMID FASERGARN, REISSSTAPEL

- Kevlar®-Spezialnähfaden für Einsatzbereiche mit hohen Anforderungen an Schnitzschutz sowie Flamm- und Hitzeschutz
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 170°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 425°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025
- Zertifizierung nach den Sicherheitsanforderungen der UL

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
35	80	120-140	19-22	3.000 m Co	1
50	60	110-130	18-21	3.000 m Co	1
75	40	100-120	16-19	5.000 m Co	1

Co = 

Hauptanwendung:



- Protech: Hitzeschutzbekleidung, Arbeitshandschuhe, geschosshemmende Westen, Waldarbeiterhosen

KEVLAR® DUPONT™ PARA-ARAMID MULTIFILAMENT, BONDIERT

- extrem leistungsfähiger Kevlar®-Spezialnähfaden für technische Textilien mit Schnitt- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend und nicht schmelzend
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 170°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 425°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
22	135	130-150	21-23	ca. 500 g/ 3.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Protech: Sicherheitskleidung, Sicherheitsschuhe, geschosshemmende Westen
- Mobiltech: Reifen
- Indutech: Filter, Composites

Nc-tech

NOMEX® DUPONT™ META-ARAMID MULTIFILAMENT

- Nomex®-Spezialnähfaden für höchste Anforderungen bei Flamm- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend, nicht schmelzend, robust und extrem belastbar
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 200°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 370°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
20	140	120-140	19-22	1.000 m FS	6
34	95	120-130	19-21	1.500 m FS	6
40	70	110-130	18-21	2.000 m FS	6
60	45	100-120	16-19	3.000 m FS	6

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Protech: Hitzeschutzbekleidung, Arbeitshandschuhe, schwere Sicherheitsschuhe
- Sporttech: Rennsportbekleidung
- Mobiltech: Fluggastsitze

K-tech

Kc-tech



C-tech

POLYESTER MULTIFILAMENT/
BELLTRON® B31

- Spezialnähfaden mit Carbon-Komponente zur Ableitung statischer Ladungen, z. B. bei Schutzkleidung

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
80	35	80-100	12-16	4.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Protech: Reinraum- und Schutzkleidung z.B. für die Bereiche Mikroelektronik oder Pharmazie



I-tech

POLYAMID/BEKINOX®
POLYESTER-EDELSTAHL HYBRIDGARN

- Spezialnähfaden mit Inox-Komponente zur Ableitung von elektrischen Strömen oder statischen Aufladungen, z. B. bei Sicherheitsschuhen

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
20	125	110-130	18-21	2.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Protech: Sicherheitsschuhe
- Indutech: Filter



D-tech

DOLANIT® DOLAN POLYACRYL
FASERGARN, SCHNITTSTAPEL

- Dolanit®-Spezialnähfaden für den Filtrationsbereich
- hohe Laugen- und Säurebeständigkeit
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 125°C

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
30	105	110-130	18-21	3.000 m Co	1

Co = 

Hauptanwendung:



- Indutech: Filtration (Entstaubung)



Silver-tech

POLYESTER MULTIFILAMENT/
SILBER BESCHICHTETES
POLYAMID MULTIFILAMENT

- Spezialnäh- und stickfaden mit Silberbeschichtung
- für leifähige Nähte und Flächen
- für Nahtpositionen, die antimikrobielle Eigenschaften erfordern
- Ausschluss einer zellschädigenden Wirkung durch Zytotoxizitätstest nach DIN EN ISO 10993-5

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
30	96	120	19	500 m FS	1
50	62	90-100	14-16	1.500 m FS	1
120	28	75-90	11-14	2.500 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Indutech: Smart textiles, Sensoren
- Medtech: Krankenhausbekleidung, Bettwäsche etc.

Weitere Anwendung:



PP-tech

POLYPROPYLEN MULTIFILAMENT

- Spezialnähfaden für die Filterindustrie
- hohe Chemikalienbeständigkeit

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
40	85	120-140	19-22	3.250 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:

- Indutech: Filter für Nassfiltration, Fest-/Flüssigtrennung



PEEK (POLYETHERETHERKETON) MULTIFILAMENT

- Spezialnähfaden für Chemieschutzkleidung
- sehr gute Laugen- und Säurebeständigkeit
- mechanisch sehr belastbar
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 250°C
- Schmelzpunkt bei ca. 330°C

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
24	125	120-140	19-22	3.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:

- Protech: Chemieschutzkleidung
- Indutech: Filter, Fest-/Flüssigtrennung, Verbundwerkstoffe



Zyex®

Xtreme-
tech with
Dyneema®

DYNEEMA® BY DSM, HPPE (HIGH PERFORMANCE POLYETHYLENE) MULTIFILAMENT, BONDIERT

- hochfester Spezialnähfaden aus Dyneema®
- bietet maximale Festigkeit bei minimalem Gewicht: bis zu 15 mal fester als Stahl
- extrem beständig gegen UV-Einstrahlung, Chemikalien und Wasser
- äußerst abriebfest
- maximale Festigkeit wird bei Nähanwendungen mit Gewebe aus Dyneema® erreicht

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
20	150	160	23	1.500 m FS	7
40	65	110-130	18-21	3.000 m FS	7

FS/KS = 

Hauptanwendung:

- Packtech: Hebe- und Haltesysteme, Fischernetze
- Mobiltech: Frachtcontainer
- Sporttech: Kletterausrüstung, Sportdrachen
- Protech: Sicherheitsschuhe, Sicherheitshandschuhe



POLYESTER/BAUMWOLLE UMSPINNZWIRN, INFRAROT-ABSORBIEREND (IR)

- Spezialnähfaden mit einer infrarot-absorbierenden Ausrüstung, z. B. für Militär- und Polizeibekleidung

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
35	80	110-130	18-21	3.000 m Co	1
75	40	90-100	14-16	10x1.000 m XW	1

Co =  XW = 

Hauptanwendung:

- Protech: Militär- und Polizeibekleidung



Rasant IR



FARBE & AUSRÜSTUNG

SPEZIELLE FARBEN

MULTICOLOUR

Multicolour-Farben setzen besondere farbliche Akzente. AMANN bietet folgende Näh- und Stickfäden in Multicolour-Farben an: saba^c, Serafil, STRONGBOND, ISACORD.

NEON

Ob als Signalfarbe für Gefahrensituationen oder schlicht als Blickfang – Neonfarben fallen auf und sind aus der Modewelt nicht wegzudenken. AMANN bietet folgende Näh- und Stickfäden in Neonfarben an: saba^c, sabaSOFT, sabaTEX, sabaFLEX, Serafil, STRONGBOND, ONYX, ISACORD, N-tech, N-tech CS.

AUSWASCHBARE FARBEN FÜR DENIM („USED LOOK“)

Mit dem Einsatz der „Used Look“-Farben können einzigartige Wascheffekte erzielt werden. Das Besondere daran ist: Durch die spezielle Färbung wäscht sich der Farbstoff des Garns analog zum Oberstoff entsprechend des angewandten Waschverfahrens aus. AMANN bietet folgende Näh- und Stickfäden in „Used Look“-Farben an: Rasant.

AUSRÜSTUNGEN

WASSERABWEISEND (WR)

Die WR-Ausrüstung (water-repellent = wasserabweisend) ist eine Grundvoraussetzung für trockene Nähte. Alle AMANN Nähfäden mit WR-Ausrüstung sind nach STANDARD 100 by OEKO-TEX® zertifiziert und enthalten kein PFOA. Die WR-Ausrüstung kann auf alle AMANN Nähfäden appliziert werden. AMANN's WR-Ausrüstung ist waschbeständig und hat keinen negativen Einfluss auf die Vernähbarkeit.

Standardmäßig gibt es die WR-Ausrüstung für folgende AMANN Produkte: saba^c, ONYX, Rasant, Serafil, Serabraid, sabaFLEX. Auf Anfrage können auch weitere Produkte aus dem AMANN Sortiment mit WR-Ausrüstung ausgestattet werden. AMANN's Road to Zero: Die neue WRe-Ausrüstung ist noch umweltfreundlicher, da sie komplett auf PFC verzichtet.

GEWACHST (T90)

Die T90-Ausrüstung von AMANN eignet sich aufgrund ihrer speziellen Wachsschicht insbesondere für Handnäharbeiten, da die Ausrüstung den Stich während der Stichbildung fixiert. Die T90-Ausrüstung gibt es für folgende Produkte: Serabraid, Serafil.

FÜR FASERVERBUNDANWENDUNGEN (COMPHIL)

COMPHIL ist eine von AMANN speziell für Faserverbundanwendungen entwickelte Avivage. Sie bietet optimale Nähleistung. Für die weiterführenden Prozesse (z. B. Harzinfusionsverfahren) und Endanwendungen sind die Fäden ohne adhäsionshemmende Eigenschaften zur Composites-Matrix optimal eingestellt. Zur Preform-Herstellung (z. B. TFP-Stickverfahren) findet die COMPHIL-Avivage sowohl auf Näh- als auch auf Stickgarnen Anwendung. Standardmäßig gibt es die COMPHIL-Avivage für folgende Produkte: Serafil, Serafil fein, ONYX. Auf Anfrage können auch weitere Produkte aus dem AMANN Sortiment mit der COMPHIL-Avivage ausgestattet werden.

BONDIERT

Die Bondierung erzielt einen besseren Zwirnschluss bei glatten Filamentgarnen. Dadurch wird das Aufdrehen des Nähfadens bei multidirektionalen Nahtpositionen wie z. B. an Airbags oder Zick-Zack Nähten an Segeln verhindert. AMANN bietet folgende Nähfäden mit Bondierung an: Oxcel, Serabond, STRONGBOND, Kc-tech, Xtreme-tech.

Amann & Söhne GmbH & Co. KG
Hauptstraße 1 | D-74357 Bönningheim
Telefon +49 7143 277-0
E-Mail: service@amann.com
www.amann.com

103852
DE01500038



Unsere Managementsysteme sind zertifiziert gemäß:

